

ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 100, 150

Высококачественные циркуляционные масла для подшипников жидкостного трения

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Morgan No-Twist Mill Oil (ISO VG 100)
SMS Group SN 180-4 (X-Roll Oil Bearing –Advanced Lubricant)
Danieli
ОАО «ЭЗТМ» (Электростальский завод тяжелого машиностроения)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 100, 150 – серия современных высококачественных промышленных циркуляционных масел, предназначенных для совмещённых систем смазки подшипников жидкостного трения (ПЖТ) прокатных станов.

Масла серии **ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 100, 150** производятся на основе смесей минеральных и синтетических масел с добавлением многофункциональных присадок, увеличивающих срок службы масла, степень защиты металла от коррозии и скорость разделения с водой. Масла совместимы со всеми типами баббитов, применяемых при производстве подшипников жидкостного трения.

Наименование продукта при заказе:

Масло промышленное ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 100, СТО 79345251-071-2015

Масло промышленное ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 150, СТО 79345251-071-2015

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Масла серии **ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ 100, 150** рекомендуются для смазывания высокоскоростных подшипников жидкостного трения нереверсивных мелкосортных и проволочных станов производства Danieli, SKET и SMS group. Разработаны специально для замены масел импортного производства.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Отличное отделение от воды
- Высокая стабильность против окисления
- Высокие противоизносные свойства
- Пониженная склонность к пенообразованию
- Совместимость со всеми типами баббитов

ТИПОВЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	Метод испытания	ЛУКОЙЛ ИНТЕГО ПРЕМИУМ	
		100	150
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм ² /с	ASTM D445 / ГОСТ 33 / ГОСТ Р 53708	99,	140,5
Индекс вязкости	ASTM D2270 / ГОСТ 25371	97	97
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92 / ГОСТ 4333	250	246
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287 (метод Б)	-12	-14
Дезэмульгирующая способность с дистиллированной водой (рН 5,4–6,6): время расслоения масло-вода-эмульсия (40-37-3) при 82 °С, мин	ASTM D1401	10	15
Трибологические характеристики на ЧШМ: -Диаметр пятна износа (Ди) (20°С, 20 кгс, 1 ч), мм	ГОСТ 9490	0,29	0,34
Коррозионное воздействие на пластинку из меди М1 по ГОСТ 859 (100°С, 3 ч), балл	ГОСТ 2917/ASTM D130	1а	1а

Типовые показатели продукта не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ЛЛК-Интернешнл»